

## IGP-DURA®*xal* – technologische Werte

### Auszug geprüfter Produkteigenschaften

Allgemeine Materialcharakteristik/Anwendungsgebiete	
IGP-DURA® <i>xal</i> , Serie 42 Materialzulassung: Qualicoat N®, P-0864, Klasse 2	Pulverlack für hochwetterfeste Architekturanwendungen mit ausserordentlich hoher Farb- und Wetterechtheit. Geeignet für Bauteile in Architektur, Infrastruktur und Nautik mit hohen Anforderungen an Ästhetik und UV-Beständigkeit.
IGP-DURA® <i>xal</i> , Serie 46 Bewitterungsfähiger Standard ohne besondere Zulassung	Pulverlack für wetterfeste industrielle Anwendungen. Homogene Lichtreflektion und hohe Deckkraft. Geeignet für industrielle Erzeugnisse mit hohen dekorativen Anforderungen wie z. B. Leuchtegehäuse, Displays, Sportgeräte, Elektronik- und Kommunikationsgeräte.
Optischer Eindruck	Beide Serien erzeugen eine samtige, tiefmattige Oberfläche und zeigen einen ausserordentlich guten Verlauf.
Verarbeitbarkeit	Leichte Verarbeitung, 60 kV 80 max; gute Eindringtiefe, für Vertikalanlagen geeignet (nicht Tribo-geeignet).
Recycling	Fluidbehälter wird empfohlen mit Frischpulverdosierung, Frischpulveranteil sollte nicht unter 75 % liegen.
Farbwechsel	Verträglichkeit mit anderen Produkten, keine Kontamination.
Reinigung	Leichte Reinigungsfähigkeit, bedingt durch hohen Vernetzungsgrad, geringe Porosität und hohe Dichte, beständig gegenüber neutralen Reinigungsmitteln.

### Materialdaten

Eigenschaft	Norm, Prüfung	Ergebnis
Glanzgrad	DIN EN ISO 2813	< 12R° / 60° bei Objekttemperatur 190 °C / 25 Min.
Schichtdicke	60	60 – 85 µm
Dichte		1.2 – 1.6 kg / l
Verbrauch		125 g / m² ± 10 g bei ca. 80 µm, farbonabhängig
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	1 mm, Gt 0
Schlagtiefe	EN ISO 6272 / ASTM D2794	> 2.5 Nm, Tapetest
Erichstiefung	EN ISO 1520	> 5 mm, Tapetest
Buchholzhärte	EN ISO 2815	> 80
Kondenswasserkonstant	EN ISO 6270-2	1000 h, keine Unterwanderung, keine Blasen
ESS-Salzsprühstest	DIN EN ISO 9227	1000 h, keine Unterwanderung, keine Blasen
Feuchtebeständigkeit	GSB & Qualicoat	< L:4
Mörtelbeständigkeit	ASTM D 3260	24 h, rückstandsfrei entfernbar

Die technologischen Eigenschaften wurden bei einer Schichtdicke von 60–85µm auf chromatiertem Aluminium 0,8 mm Alublech gemessen. Testbleche wurden 25 Min. bei 190°C Objekttemperatur eingebrannt. Abweichungen der Ergebnisse aufgrund unterschiedlicher Einbrenntemperaturen sind nicht auszuschliessen.

### Mögliche Substrate und Vorbehandlungen

Substrate	Für Anwendungen auf extrudierten, gewalzten oder gegossenen NE-Metallen und Metallen, sowie voranodisierten Aluminiumlegierungen.
Vorbehandlung	Aluminium: Chromhaltige (DIN EN 12487) oder chromfreie Vorbehandlung; bei chromfreier VB sowie bei der Voranodisation wird eine Vorprobe empfohlen sowie die Beachtung der Vorschriften der Gütegemeinschaften.
	Stahl: Geeignete Zinkphosphatierung, alternativ: Strahlen auf SA1½, grundieren mit IGP KORROPRIMER 1001A.
	Verzinkter Stahl: Chromatierung gem. GSB Vorschrift oder geeignete Zinkphosphatierung, alternativ sweepen und grundieren mit IGP KORROPRIMER 1001V.
	Guss u. a. Vorbehandlung ist im Einzelfall zu prüfen.

Bildlegende  
Raiffeisenbank, Dornbirn



## Konzerngesellschaften

### Benelux

IGP Benelux BV  
Rietveldstraat 18  
NL-8013 RW Zwolle  
Telefon +31 38 4600695  
Telefax +31 38 4600696  
info@igpbenelux.nl  
www.igpbenelux.nl

### Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
Dieselstrasse 7, DE-84030 Landshut  
Postfach 1565, DE-84003 Landshut  
Telefon +49 (0)871 7609 430  
Telefax +49 (0)871 7609 470  
verkauf@ig-pulver.de

### Frankreich

IGP Pulvertechnik Sarl  
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps  
FR-74160 Archamps  
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10  
Telefax +33 (0)4 50 95 30 15  
ig.poudre@wanadoo.fr

### Grossbritannien

IGP UK  
Unit 8, Yate Campus  
10 North Rd, Yate  
GB-Bristol, BS37 7PA  
Telefon +44 (0)1454 800 020  
Telefax +44 (0)1454 318 072  
enquiries@igpuk.com

### Dänemark

IGP Markt Manager  
Jørgen Andreasen  
Mobil: +45 238 499 99  
jorgen.andreasen@igp.ch

### Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH  
Wienerstrasse 99  
AT-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 (0)2252 508046  
Telefax +43 (0)2252 508046 14  
verkauf@igp-pulver.at

### Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
ul. Łkowa 3  
PL-05-822 Milanówek  
Telefon +48 22 724 94 49  
Telefon/Fax +48 22 758 31 83  
Fax +48 22 758 37 98  
igp@igp.pl  
www.igp.pl

### Ungarn

IGP Hungary Kft.  
Bercsényi M.u.14.  
HU-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507 974  
Telefax +36 76 507 975  
info@igphungary.hu  
www.igphungary.hu

### Italien

IGP Markt Manager  
Massimiliano Stanganelli  
Mobil: +39 327 38 70 168  
massimiliano.stanganelli@igp.ch

### Schweden

IGP Markt Manager  
Björn Greiff  
Mobil: +46 (0)722 33 88 08  
bjorn.greiff@igp.ch

## Vertriebspartner

### Bulgarien

Ultracoating Ltd  
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G  
BG-1113 Sofia  
Telefon +359 2 490 0075  
Telefax +359 2 870 6349  
ultracoating@abv.bg

### Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.  
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 (0)269 21 49 15  
Telefax +40 (0)269 21 49 15  
office@paintart.ro

### Serbien

Matic Engineering  
Sedam sekretara SKOJ-a 40  
RS-34000 Kragujevac  
Telefon +38134300170  
Telefax +38134300171  
prmatic@matic.rs  
www.matic.rs

### Slowenien/Bosnien

PROSET Segovci d.o.o.  
Segovci 1b  
SI-9253 Apace  
Telefon +386 2 569 8140  
Telefax +386 2 569 8141  
info@proset.si  
www.proset.si

### Tschechien/Slowakei

OK Color spol. s.r.o.  
F.V. Veselého 2760  
CZ-193 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881 252  
Telefax +420 286 891 097  
praha@okcolor.cz

### Türkei

Alltinboy Ltd.  
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Telefon: +90 212 222 87 01  
Telefax: +90 212 222 67 92  
omer@alltinboy.com  
www.alltinboy.com.tr

### Search for international distribution partners!

More information under [www.igp.ch](http://www.igp.ch)

## IGP-DURA®*xal*

Tiefmattes Pulverlacksystem für elegante und edle Oberflächen im Architektur- und Designbereich

swiss quality



Powderful Solutions.

## IGP-DURA®*xal* – tiefmattige Oberflächen für den hochwertigen Architektur- und Designbereich

IGP-DURA®*xal* ist mehr als nur ein Pulverlack! Der elegante IGP-DURA®*xal* zeigt einen unnachahmlichen Materialcharakter und verfügt durch die feine Mikrostruktur über die samtige Anmutung eines matten Metalls. Dabei ist er hervorragend zu reinigen und unempfindlich gegen Witterungseinflüsse und mechanische Einwirkungen.

### Unvergleichlicher Oberflächeneffekt mit Gestaltungsvielfalt

- Tiefmattige, samtige Oberfläche, frei von Glanzreflexen
- Exzellenter Verlauf
- Grosse Farb- und Effektivität
- Anmutung anodisierter Oberflächen auf Stahl, Gussteile und Aluminium-Legierungen

### Ökologie

- Keine toxischen Inhaltsstoffe
- Umweltschonende Fertigung in Pulverlackqualität

### Ökonomie

- Wertbeständige Oberfläche
- Problemlose Fassadenreinigung
- Maximaler Materialnutzungsgrad

### Sicherheit und Verarbeitung

- Einfache und sichere Applikation
- Reproduzierbare, homogene Oberfläche
- Hohe Rückgewinnungsstabilität (IGP Premium-Bonding)

## Zwei Produktqualitäten für perfekte Resultate

### IGP-DURA®*xal* 4201

- Hochwetterfeste Qualität
- Ausgezeichnete Farbton- und Glanzstabilität
- Zulassung für hochwetterfeste Systeme (Qualicoat Klasse 2, Nr. P-0864)
- Langjährige Gewährleistungen
- Effekt- und Unifarben im hochwetterfesten Farbspektrum, Sonderfarbtöne\*

### IGP-DURA®*xal* 4601

- Wetterfeste Qualität
- Überdurchschnittliche chemische Beständigkeit
- Erweiterte Farbpalette in Effekt- und Unifarben mit einer Vielzahl von zusätzlichen RAL-, NCS- und Sonderfarbtöne\*

Produkt geprüft und zugelassen für die Qualitätsmarke



\* Sonderfarbtöne nach Kundenvorlage mit Perlglimmereffekt werden ab einer Mindestbestellmenge von 200 kg gefertigt.

**CLASSIC**  
IGP-DURA®*xal* 4201



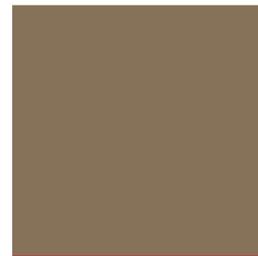
*xal*-CLASSIC 01  
4201E75281A3F



*xal*-CLASSIC 31  
4201E75268A3F



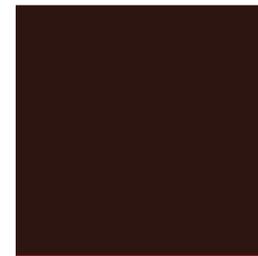
*xal*-CLASSIC 32  
4201E82301A3F



*xal*-CLASSIC 33  
4201E82303A3F



*xal*-CLASSIC 34  
4201E82304A3F



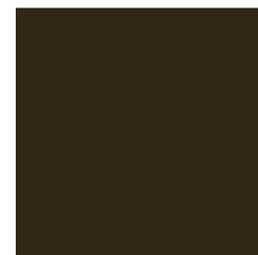
*xal*-CLASSIC 35  
4201E82305A3F



*xal*-CLASSIC 36  
4201E75307A3F



*xal*-CLASSIC 37  
4201E75305A3F



*xal*-CLASSIC 38  
4201E82306A3F

**TREND**  
IGP-DURA®*xal* 4201



*xal*-TREND 1  
4201H63268A3F



*xal*-TREND 2  
4201E75249A3F



*xal*-TREND 3  
4201E92246A3F



*xal*-TREND 4  
4201E90066A3F



*xal*-TREND 5  
4201H31210A3F



*xal*-TREND 6  
4201E90071A3F



*xal*-TREND 7  
4201H51578A3F



*xal*-TREND 8  
4201A90160A10



*xal*-TREND 9  
4201A90050A10

**STYLE**  
IGP-DURA®*xal* 4201



*xal*-STYLE 21  
4201A82665A3F



*xal*-STYLE 22  
4201E13212A3F



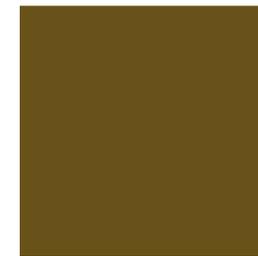
*xal*-STYLE 23  
4201E76256A3F



*xal*-STYLE 24  
4201E82467A3F



*xal*-STYLE 25  
4201E13343A3F



*xal*-STYLE 26  
4201E82291A3F



*xal*-STYLE 27  
4201E75918A3F



*xal*-STYLE 28  
4201H75827A3F



*xal*-STYLE 29  
4201E76257A3F

**DESIGN**  
IGP-DURA®*xal* 4601



*xal*-DESIGN 11  
4601A18930A10



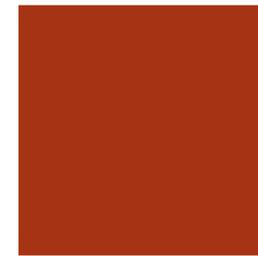
*xal*-DESIGN 12  
4601A81423A10



*xal*-DESIGN 13  
4601A64680A10



*xal*-DESIGN 14  
4601E63396A3F



*xal*-DESIGN 15  
4601E21244A3F



*xal*-DESIGN 16  
4601A10280A10



*xal*-DESIGN 17  
4601A50240A10



*xal*-DESIGN 18  
4601A52433A10



*xal*-DESIGN 19  
4601A43590A10